

ПОСТАВКА И ПУСК ОБЕЗВОЖИВАЮЩЕГО КОМПЛЕКСА НА ОСНОВЕ МУЛЬТИДИСКОВЫХ ШНЕКОВЫХ ДЕГИДРАТОРОВ НА ПТИЦЕФАБРИКЕ

ПОКУПАТЕЛЬ	Nijhuis Industries Central Europe Sp. Z O.O.
ОБЪЕКТ	Производство мяса, птицефабрика
ТИП ОСАДКОВ	Избыточный активный ил, начальный флотационный ил
ПРОЕКТИРОВАННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	5000 м ³ /сутки



ЗАДАЧА

Осадки, образующиеся в результате очистки сточных вод от процессов по переработке мяса, имеют конкретные параметры для этого вида промышленности. Они содержат повышенное количество жира и общеизвестный животный белок, что, в свою очередь, требует использования специальной технологии для обезвоживания этого типа промышленного ила.

Станция очистки сточных вод расположена примерно в 20 км от Кутно, в Лодзинском воеводстве. Первоначально поступающие сточные воды представляют собой смесь промышленных сточных вод из производственных линий и биологически загрязненных сточных вод, которые образуются в результате ежедневной работы птицефабрики.

Основной целью инвестиций было строительство станции очистки сточных вод на вновь построенном производственном заводе, а также поставка и введение в эксплуатацию двух независимых и полностью автоматизированных комплексов обезвоживания осадка.

РАБОЧИЙ ПРОГРЕСС

Для определения эффективности обезвоживания осадка были проведены предварительные лабораторные испытания. Поскольку фабрика, на которой эта технология должна была быть внедрена, все еще находилась в процессе строительства, испытания проводились на другой птицефабрике, которая имела производственную линию и технологию очистки, идентичные построенной. При выборе оборудования был использован опыт EKOTON PRODEKO-EŁK как поставщика комплексных решений, основанный на современных технологиях.

Анализ преимуществ и недостатков использования различного оборудования для обезвоживания осадка на данном объекте привел к выбору мультидисковых шнековых дегидраторов (MDQ), основными преимуществами которых являются:

- простота операций
- низкое потребление энергии, флокулянтов и воды
- очень низкий уровень шума
- возможность работы в автоматическом режиме

В комплект поставки входили две независимые линии обезвоживания. Каждая из них состояла из мультидискового шнекового пресса, автоматической станции подготовки полимера, насоса подачи ила и насоса для дозирования полимера.

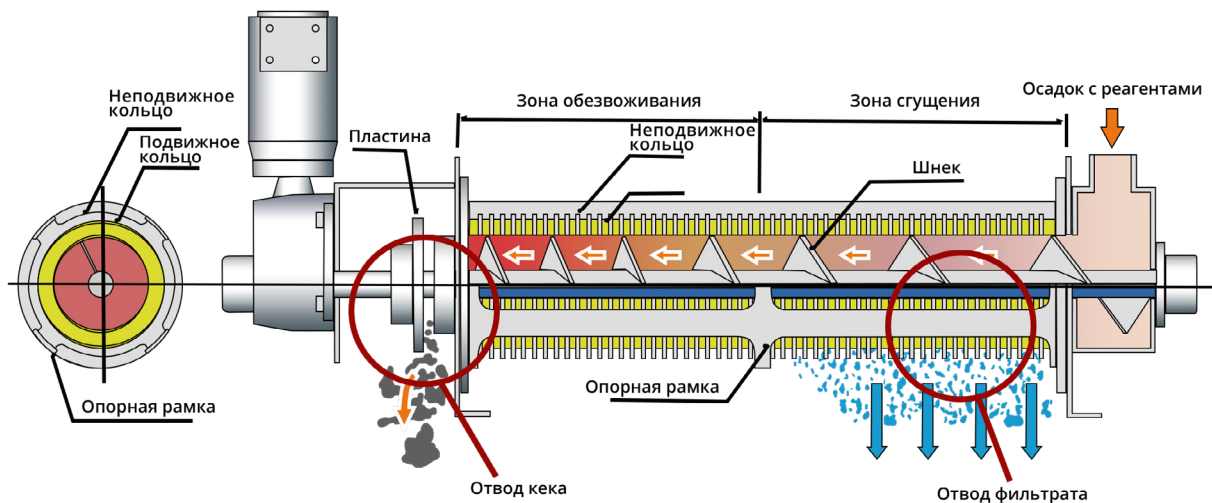


Рис. 1. Схема мультидискового шнекового дегидрататора с обезвоживающим прессом

ЗАДАЧА

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	5 000 м ³ /сутки
ТИП КАНАЛИЗАЦИИ	Промышленная / бойня птицы
ТИП ОСАДКА	флотационный + биологический
ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ОСАДКА	228 м ³ /сутки
СРЕДНЕЕ СОДЕРЖАНИЕ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ (DS) В ОСАДКЕ	5,6 %
СРЕДНИЙ ВЕС ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ	12 845 кг взв. в-в/сутки
ФЛОТАЦИОННЫЙ ОСАДОК:	
ПЕРВОНАЧАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО	85 м ³ /сутки
КОНЦЕНТРАЦИЯ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ	10 %
ВЕС ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ	8 544 кг взв. в-в/сутки
БИОЛОГИЧЕСКИЙ ОСАДОК	
НАЧАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО	143 м ³ /сутки
КОНЦЕНТРАЦИЯ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ	3 %
ВЕС ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ	4 300 кг взв. в-в/сутки
КОНЦЕНТРАЦИЯ СВ В ОБЕЗВОЖЕННОМ ОСАДКЕ	22%-26% +/-1%

РАБОЧИЙ ПРОГРЕСС

Мультидисковые шнековые дегидрататоры и другое поставляемое оборудование работают эффективно и надежно. Рабочие параметры блоков обработки осадка в обеих линиях позволяют им получать кек с концентрацией взвешенных веществ до 34%. Полная автоматизация работы пресса позволяет пользователю оптимизировать процесс обезвоживания и значительно упрощает управление осадком.

